

PRIMACOR™ 3003

Copolymer

简介

PRIMACOR™ 3003 是乙烯丙烯酸共聚物，可以用在挤出涂覆和挤出符合的胶粘层或热封层。

PRIMACOR™ 3003 树脂展现出：

- 卓越的拉伸延展性和挤出稳定性
- 卓越的感官性
- 卓越的韧性和强度
- 卓越的耐环境应力
- 良好的热粘和热封
- 对纸张，纸箱和聚乙烯的粘合力
- 对水汽不敏感

应用：

- 软包装复合
- 液体纸塑包装

符合法规：

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)

添加剂：

- 开口剂：无
- 爽滑剂：无

典型性质

| | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 密度 | 0.935 g/cm ³ | 0.935 g/cm ³ | ASTM D792 ISO 1183 |
| 树脂性质 熔融指数(2.16 kg @190°C) | 7.8 g/10min | 7.8 g/10min | ASTM D1238 ISO 1133 |
| 共聚单体 ¹ | 6.5 % | 6.5 % | SK Method |
| 维卡软化温度 | 194 °F | 90.0 °C | ASTM D1525 ISO 306/A |

| | | | | |
|-------------|---------------------------------|------------------|----------------------|------------------------|
| | 熔点 (DSC) | 212 °F | 100 °C | SK Method |
| 薄膜性能 | 起封温度 ² | 194 °F | 90.0 °C | SK Method |
| | | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
| | 拉伸模量 - 2% 正割 (热压成型) | 18900 psi | 130 MPa | ASTM D638 ISO 527-2 |
| 机械性能 | 屈服拉伸强度 (热压成型) | 1090 psi | 7.50 Mpa | ASTM D638 ISO 527-2 |
| | 断裂拉伸强度 (热压成型) | 2610 psi | 18.0 Mpa | ASTM D638 ISO 527-2 |
| | 断裂伸长率 (热压成型) | 590 % | 590 % | ASTM D638 ISO 527-2 |
| | 熔融温度 | 500-554 °F | 260-290 °C | - |
| 挤出 | 最小涂覆质量 (554°F (290°C)) | 4.9 lb/ream | 8.0 g/m ² | SK Method |
| | 缩颈 ⁴ (554°F (290°C)) | 1.8 in | 45.7 mm | SK Method |

¹ 共聚单体有 SK 方法测量, 接近 ASTM D 4094

² 25 g/m² 涂覆, 290°C 设定温度

³ 100 m/min, 25 g/m² 涂覆